# Implementierung eines Energiemanagementsystems in einem Unternehmen der Tissue-Papierindustrie mit Fokus auf der energetischen Bewertung

# DISSERTATION zur Erlangung des Grades eines Doktors der Ingenieurswissenschaften

vorgelegt von
Dipl.-Ing. Steffen Schumann
geb. am 15.12.1983 in Siegen

eingereicht bei der Naturwissenschaftlich-Technischen Fakultät der Universität Siegen

Siegen 2015

Vorsitzender der Prüfungskommission: Prof. Dr.-Ing. Bernd Engel

Referent: Prof. Dr.-Ing. habil. Wolfgang Krumm

Korreferent: Prof. Dr. Ulf Lorenz

Tag der mündlichen Prüfung: 27.01.2016

## Berichte aus der Energietechnik

#### Steffen Schumann

Implementierung eines Energiemanagementsystems in einem Unternehmen der Tissue-Papierindustrie mit Fokus auf der energetischen Bewertung

Shaker Verlag Aachen 2016

#### Bibliografische Information der Deutschen Nationalbibliothek

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliografie; detaillierte bibliografische Daten sind im Internet über http://dnb.d-nb.de abrufbar.

Zugl.: Siegen, Univ., Diss., 2016

Copyright Shaker Verlag 2016 Alle Rechte, auch das des auszugsweisen Nachdruckes, der auszugsweisen oder vollständigen Wiedergabe, der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen und der Übersetzung, vorbehalten.

Printed in Germany.

ISBN 978-3-8440-4396-9 ISSN 0945-0726

Shaker Verlag GmbH • Postfach 101818 • 52018 Aachen Telefon: 02407 / 95 96 - 0 • Telefax: 02407 / 95 96 - 9 Internet: www.shaker.de • E-Mail: info@shaker.de

#### Vorwort

Die vorliegende Arbeit entstand während meiner Tätigkeit am Lehrstuhl für Energieund Umweltverfahrenstechnik der Universität Siegen im Rahmen eines Kooperationsprojektes mit der Firma WEPA Hygieneprodukte GmbH in Arnsberg.

Mein besonderer Dank gilt dem Lehrstuhlinhaber Herrn Professor Dr.-Ing. habil. Wolfgang Krumm für die Betreuung, sowie die Möglichkeit und das mir entgegengebrachte Vertrauen zur Durchführung dieser Arbeit.

Herrn Professor Dr. Ulf Lorenz danke ich herzlich für die Übernahme des Korreferates. Für die Übernahme des Vorsitzes der Prüfungskommission möchte ich mich bei Professor Dr.-Ing. Bernd Engel bedanken.

Mein Dank gilt allen Mitarbeitern des Lehrstuhls für Energie- und Umweltverfahrenstechnik der Universität Siegen, im Besonderen Herrn Dipl.-Ing. Christoph Koch, Herrn Dr.-Ing. Jan Hemmelmann, Herrn Dr.-Ing. Moritz Kappes, Herrn M.Sc. Andre Gipperich, Herrn Dipl.-Ing. Dietmar Lotter, Herrn Dipl.-Ing. Daniel Hein sowie Frau Sabine Becker und Herrn Swen Below.

Ich danke außerdem der Firma WEPA sowie allen dortigen Kollegen, ganz besonders Herrn Dipl.-Ing. Johannes Kramer, Herrn Dipl.-Ing. Boris Pfeifer und Herrn Frank Prätsch. Die stets kollegiale Zusammenarbeit und die fruchtbaren Diskussionen haben wesentlich zum Erfolg des Projektes beigetragen.

Darüber hinaus bedanke ich mich bei allen Studenten, die im Rahmen ihrer Studienund Abschlussarbeiten in diesem Projekt mitgearbeitet haben.

Inhaltsverzeichnis I

### Inhaltsverzeichnis

Ą	AbbildungsverzeichnisVII				
T	FabellenverzeichnisXII				
s	SymbolverzeichnisXIII				
1	Ein	Einleitung			
2	Gru	ındla	gen des betrieblichen Energiemanagements	5	
			gieformen und Energieumwandlungen		
	2.2	Der b	etriebliche Energiefluss	8	
	2.2.	.1 E	nergiebezug	9	
	2.	2.1.1	Elektrische Energie	10	
	2.	2.1.2	Erdgas	18	
	2.2.	.2 E	nergieumwandlung und -verteilung	19	
	2.	2.2.1	Wärmeerzeugung	19	
	2.	2.2.2	Kraft-Wärme-Kopplung	20	
	2.	2.2.3	Transformatoren und elektrische Netze	23	
	2.	2.2.4	Drucklufterzeugung und -verteilung	24	
	2.2.	.3 E	nergienutzung	28	
	2.	2.3.1	Prozesswärme	30	
	2.	2.3.2	Mechanische Energie	31	
	2.	2.3.3	Heizwärme, Lüftung und Klimatisierung	35	
	2.	2.3.4	Beleuchtung	36	
	2.2.	.4 E	nergieabgabe	38	
	2.3	Energ	giebilanz	39	
	2.4	Ener	gieleistungskennzahlen	41	
	2.4.	.1 A	rten von Kennzahlen	42	
	2.4.	.2 E	influssfaktoren auf Energieleistungskennzahlen	43	
	2.4.		nwendung von Kennzahlen - Benchmarking		
	2.5	Ener	getische Betriebsanalyse	47	
3	Anf	orde	rungen eines Energiemanagementsystems	51	
	3.1	Einfü	hrung	51	
	3.2 Systematik				
	3.3	Anfor	derungen	55	

	3.3.1	Allgemeine Anforderungen	55
	3.3.2	Organisation	56
	3.3.3	Energiepolitik	57
	3.3.4	Energieplanung	58
	3.3.4	.1 Rechtliche und andere Anforderungen	59
	3.3.4	.2 Energetische Bewertung	60
	3.3.4	.3 Energetische Ausgangsbasis	60
	3.3.4	.4 Energieleistungskennzahlen	61
	3.3.4	.5 Energieziele und Aktionspläne	61
	3.3.5	Verwirklichung und Betrieb	62
	3.3.5	.1 Fähigkeiten, Schulung und Bewusstsein	62
	3.3.5	.2 Kommunikation	62
	3.3.5	.3 Dokumentation	62
	3.3.5	.4 Ablauflenkung	63
	3.3.5	.5 Auslegung und Beschaffung	64
	3.3.6	Überprüfung	65
	3.3.6	.1 Überwachung, Messung und Analyse	65
	3.3.6	.2 Bewertung der Einhaltung rechtlicher Vorschriften	66
	3.3.6	.3 Interne Auditierung des EnMS	66
	3.3.6	.4 Nichtkonformitäten, Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen	66
	3.3.6	.5 Lenkung von Aufzeichnungen	66
	3.3.7	Management Review	67
4	Grund	lagen der Tissue-Papierproduktion	68
	4.1 Ro	hstoffaufbereitung	68
	4.2 Fe	rtigstoffaufbereitung	70
	4.3 Pa	piererzeugung	70
	4.3.1	Stoffauflauf	72
	4.3.2	Siebpartie	72
	4.3.3	Pressenpartie	73
	4.3.4	Trockenpartie	73
	4.3.4	.1 Yankee-Zylinder	74
	4.3.4	.2 Yankee-Haube	76
	4.3.5	Aufrollung	77
	4.4 Ve	rarbeitung und Veredelung	77

5		lm	olen	entierung eines Energiemanagementsystems	78
5.1			Anv	vendungsbereich und Organisation	78
	5.2 En		Ene	rgiepolitik	81
5.3 En			Ene	rgieplanung	82
		5.3	.1	Rechtliche und andere Anforderungen	82
		5.3	.2	Prozess der Energieplanung	83
		5.3	.3	Energetische Ausgangsbasis	89
		5.3	.4	Energieleistungskennzahlen	89
		5.3	.5	Energieziele	91
	5.	4	Ver	wirklichung und Betrieb	92
		5.4	.1	Fähigkeiten, Schulung und Bewusstsein	92
5.4.2 5.4.3 5.4.4		.2	Kommunikation	95	
		.3	Dokumentation	96	
		.4	Ablauflenkung	97	
		5.4	.5	Auslegung und Beschaffung	97
	5.	5	Übe	rprüfung der Leistung	98
5.5.1 5.5.2 5.5.3 5.5.4		5.5	.1	Überwachung, Messung und Analyse	98
		.2	Interne Auditierung des Energiemanagementsystems	98	
		.3	Nichtkonformitäten, Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen		
		.4	Lenkung von Aufzeichnungen 1	00	
	5.	6	Maı	nagement Review1	01
6		En	erge	tische Betriebsanalyse1	02
	6.			temgrenzen1	
	6.	2	Ene	rgiebezug1	05
6.2.1 6.2.2 6.2.3		.1	Art und Menge der eingesetzten Energieträger 1	05	
		.2	Fahrplanmanagement1	80	
		.3	Lastmanagement	09	
6.3.1		Ene	rgieumwandlung, -verteilung und -nutzung1	14	
		6.3	.1	Elektrizität	15
		.3.1.	1 Datenaufnahme1	15	
	6.3.1. 6.3.1. 6.3.2		.3.1.	2 Bilanzierung und Überprüfung1	22
			.3.1.	3 Auswertung und Analyse1	24
			.2	Wärmeenergie1	31
6 3		32	1 Gas 1	31	

	6.3.2.	.2	Dampf	133
6.4	Ene	erget	tische Bewertung von Tissue-Papiermaschinen	136
6	5.4.1	Inte	rner Benchmark	136
	6.4.1.	.1	Vertikaler Kennzahlenvergleich (Zeitvergleich)	136
	6.4.1.	.2	Horizontaler Kennzahlenvergleich	146
6	5.4.2	Ana	alyse von PM-Lastgangdaten	155
	6.4.2.	.1	Datenbasis	156
	6.4.2.	.2	Kennzahlen	156
	6.4.2.	.3	Auswertung	157
6	6.4.3	The	eoretischer Energiebedarf	169
	6.4.3.	.1	Massenbilanz	169
	6.4.3.	.2	Energiebilanz	173
	6.4.3.	.3	Auswertung	175
6	5.4.4	Zus	sammenfassende Bewertung	180
F	azit u	nd A	Ausblick	183
L	iterat	urve	rzeichnis	188
A	hhan	g		192
A.1	Kap	oitel	2	192
A.2	. Kap	oitel	5	196
A.3	Kap	oitel	6	197
	66 66 <b>F</b> L A.11 A.2	6.4 End 6.4.1 6.4.1 6.4.2 6.4.2 6.4.2 6.4.3 6.4.3 6.4.3 6.4.3 Fazit u Literat Anhan A.1 Kal	6.4.1 Inte 6.4.1.1 6.4.1.2 6.4.2 And 6.4.2.1 6.4.2.2 6.4.2.3 6.4.3 The 6.4.3.1 6.4.3.2 6.4.3.3 6.4.4 Zus Fazit und A Literaturve Anhang A.1 Kapitel A.2 Kapitel	6.4 Energetische Bewertung von Tissue-Papiermaschinen 6.4.1 Interner Benchmark 6.4.1.1 Vertikaler Kennzahlenvergleich (Zeitvergleich) 6.4.1.2 Horizontaler Kennzahlenvergleich 6.4.2 Analyse von PM-Lastgangdaten 6.4.2.1 Datenbasis 6.4.2.2 Kennzahlen 6.4.2.3 Auswertung 6.4.3 Theoretischer Energiebedarf 6.4.3.1 Massenbilanz 6.4.3.2 Energiebilanz 6.4.3.3 Auswertung 6.4.4 Zusammenfassende Bewertung Fazit und Ausblick Literaturverzeichnis Anhang A.1 Kapitel 2 A.2 Kapitel 5