# Qualitäts- und Prozessgestaltungstechniken - Teil 1 -

Winzer, Petra

## Studienskripte

### **Petra Winzer**

## Qualitäts- und Prozessgestaltungstechniken

Teil 1

Shaker Verlag Aachen 2002

#### Die Deutsche Bibliothek - CIP-Einheitsaufnahme

Winzer, Petra:

Qualitäts- und Prozessgestaltungstechniken: Teil 1/Petra Winzer.

Aachen: Shaker, 2002 (Studienskripte) ISBN 3-8322-0343-5

Copyright Shaker Verlag 2002

Alle Rechte, auch das des auszugsweisen Nachdruckes, der auszugsweisen oder vollständigen Wiedergabe, der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen und der Übersetzung, vorbehalten.

Printed in Germany.

ISBN 3-8322-0343-5

Shaker Verlag GmbH • Postfach 101818 • 52018 Aachen Telefon: 02407/9596-0 • Telefax: 02407/9596-9 Internet: www.shaker.de • eMail: info@shaker.de

Vorwort

Die Qualitätswissenschaft bedient sich einer Vielzahl von Methoden und Verfahren, die in

allen Phasen des Produktlebenszyklusses einsetzbar sind. Darüber hinaus gibt es jedoch

weitere Methoden und Verfahren, die in anderen Geschäftsprozessen des Unternehmens,

wie z.B. den Führungsprozessen oder den Personalentwicklungs- oder den

Ressourcensicherungsprozessen einsetzbar sind. Das vorliegende Buch vermittelt

Grundlagen zur Anforderungsermittlung und zur Bewertung der Qualitätsfähigkeit von

Produkten, Prozessen und Unternehmen. Am Beispiel der frühen Phasen der Produktentstehung werden die Einsatzmöglichkeiten von unterschiedlichen

qualitätswissenschaftlichen Verfahren, wie z.B. die Szenariotechnik, die QFD, die MEA,

um nur einige zu nennen, erläutert.

Das Buch ist als Lehrbuch für Studenten von ingenieurwissenschaftlichen und

betriebswirtschaftlichen Studienrichtungen gedacht. Es soll Grundlagenwissen zur

Auswahl und zu Einsatzmöglichkeiten von qualitätswissenschaftlichen Methoden

vermitteln.

An der technischen Erstellung des Manuskripts wirkten Frau Alberts, Frau Seider, Herr

Bothe, Herr Flüg und Herr Gotzen mit. Die redaktionelle Überarbeitungen übernahmen

Frau Dr. Heinich und Herr Dr. Mertens. Allen Mitwirkenden sei an dieser Stelle herzlich

gedankt.

- Petra Winzer -

Kontakt über:

Bergische Universität Wuppertal

Fachbereich 14 - Fachgebiet Produktsicherheit und Qualitätswesen

Prof. Dr.-Ing. habil. Petra Winzer

Gaußstr. 20 - 42097 Wuppertal

Tel.: 0202 439 2060

Fax: 0202 439 2059

E-Mail: fqproqu@uni-wuppertal.de

#### Inhaltsverzeichnis:

1.	DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT, DER ZUSAMMENHANG VON	
	QUALITÄTSWESEN UND PROZESSGESTALTUNG	.1
1.1	Die Bedeutung der Qualität	. 1
1.2	DER QUALITÄTSBEGRIFF UND SEINE ENTWICKLUNG	.4
1.3	MÖGLICHKEITEN DER QUALITÄTSSICHERUNG IM UNTERNEHMEN	10
2	QUALITÄTSFÄHIGKEIT VON PROZESSEN	28
2.1	DER ZUSAMMENHANG VON MERKMALEN, MERKMALSARTEN UND QUALITÄTSFÄHIGKEITI	ΞN
2.2	QUALITÄTSFÄHIGKEIT UND QUALITÄTSSICHERUNG VON PROZESSEN UND PRODUKTEN	31
2.3	PRODUKT- UND PROZESS-SICHERHEIT	36
2.4	Möglichkeiten zur dauerhaften Gewährleistung qualitätsfähiger Prozesse	
	UND PRODUKTE	37
3	ZUVERLÄSSIGKEIT VON SYSTEMEN BZW. PROZESSEN UND	
	MÖGLICHKEITEN DER EINFLUSSNAHME IM PRODUKTLEBENSZYKLUS	44
2.1	Zuverlässigkeit von Systemen	
3.1	2.0 VERLASSIGKEIT VON SYSTEMEN	
	1.1 Der begriff der Zuverlassigkeit	
	1.3 Zuverlässigkeit von Systemen	
3.2	DER ZUSAMMENHANG VON ZUVERLÄSSIGKEIT, VERFÜGBARKEIT, LEISTUNGS- UND	) ]
3.2	Qualitätsfähigkeit von Systemen	60
3.3	MÖGLICHKEITEN DER ZUVERLÄSSIGKEITSBEEINFLUSSUNG IM PRODUKTLEBENSZYKLUS	
	3.1 Das Produktlebenszyklusmodell – Chancen und Risiken bei der	
	Zuverlässigkeitsbeeinflussung von Systemen und Produkten	64
	3.2 Möglichkeiten des Einsatzes von Methoden und Verfahren zur Erhöhung der	
	Zuverlässigkeit der Systeme je Phase	69
	3.3 Methoden und Verfahren der Qualitätswissenschaft zur Forderungsermittlung	70
	3.4 Ableitung von Schlussfolgerungen	
3.4	METHODISCHER ANSATZ ZUR ZIELGERICHTETEN BEEINFLUSSUNG DER ZUVERLÄSSIGKEIT	
	VON SYSTEMEN	74
4	AUSGEWÄHLTE MULTIVALENT EINSETZBARE METHODEN DER	
•	QUALITÄTSWISSENSCHAFTEN FÜR DIE FRÜHEN PHASEN DER	
	PRODUKTENTSTEHUNG	77

4.1 S	Szenario-Technik	77
4.1.1	Die Szenario-Technik und ihre Einsatzfelder	77
4.1.2	Phasen des Szenario-Managements nach GAUSEMEIER	80
4.1.3	Szenario-Vorbereitung nach GAUSEMEIER	82
4.1.4	Szenario-Feldanalyse	83
4.1.5	Szenarioprognostik nach GAUSEMEIER	86
4.1.6	Szenariobildung nach GAUSEMEIER	87
4.1.7	Szenariotransfer nach GAUSEMEIER	90
4.1.8	Zusammenfassende Wertung des Einsatzes der Szenariotechnik	92
4.2	QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT	93
4.2.1	Ziele der QFD	95
4.2.2	QFD – House of Quality	97
4.2.3	QFD – Konstruktionsstufen nach MACABE	105
4.2.4	Quality Funktion System nach AKOA	107
4.2.5	Anwendungsmöglichkeiten der QFD	110
4.3 k	Konstruktions-FMEA	112
4.3.1	Ziele der Konstruktions-FMEA	113
4.3.2	Der Fehlerbegriff	116
4.3.3	Das methodische Vorgehen bei der Anwendung der Konstruktions-FMEA	119
4.4 A	AUSGEWÄHLTE METHODEN DER VERSUCHSPLANUNG	132
4.4.1	Versuchsplanung nach Taguchi	133
4.4.2	Versuchsplanung nach Shainin	135
4.4.3	Weitere Methoden der Störgrößenerkennung und –vermeidung	141
4.4.4	Entscheidungshilfen für die Einsatzmöglichkeiten der verschiedenen Methoden der	*
	Versuchsplanung	143
4.5 A	Anwendung ausgewählter Methoden der Qualitätswissenschaften in	
F	PLANUNGS- UND ENTWICKLUNGSPROZESSEN	145
4.5.1	Modellvergleich von Planungs- und Entwicklungsprozessen	146
4.5.2	Schrittfolge zur Anwendung qualitätswissenschaftlicher Methoden in Planungs- un	
	Entwicklungsprozessen nach Herrmann	
4.5.3	Schrittfolge zur Anwendung qualitätswissenschaftlicher Methoden in Planungs- un	ıd
	Entwicklungsprozessen nach BORS	153
4.5.4	Schrittfolge zur multivalenten Nutzung qualitätswissenschaftlicher Methoden in	
	unternehmensspezifischen Planungs- und Entwicklungsprozessen	154
ABBILDU	UNGSVERZEICHNIS	166